

PROCOM FACTORY SHOES.

Software especializado en la gestión de producción para fábricas de calzado. La herramienta que te permitirá **ganar tiempo** y ser **más competitivo**.

Suma el valor de la información confiable a tu experiencia e intuición y toma mejores decisiones.

Cálculo de costos e ingeniería de producto: La verdad detrás de cada artículo.
Conoce el costo de cada artículo mediante un proceso rápido, sencillo y confiable.

Objetivo

Estructurar la ficha técnica y determinar con precisión matemática el costo de producción antes de lanzar cada artículo al mercado.

Beneficios:

- Adiós a las cuentas en cuadernos y planillas Excel.
- Cálculo sencillo y rápido de costos para nuevos artículos y variantes.
- Identificación clara de los productos más y menos rentables.
- Permite simular fácilmente el impacto en el costo de cambiar un material.
- Base real para definir precios de venta y mejorar márgenes.
- Permite calcular costos alternativos de un artículo evaluando el impacto de utilizar diferentes precios de materiales. Por ejemplo, mayores costos por compras imprevistas de último momento.

Gestión de pedidos: Todo bajo control.

Todos los pedidos organizados. Siempre actualizados y disponibles desde cualquier lugar.

Objetivo.

Centralizar la gestión comercial en una única herramienta, permitiendo registrar, consultar y actualizar pedidos desde cualquier lugar, manteniendo alineadas las áreas de ventas, producción y administración.

R. Novoa y Cía, S.A. de C.V.

Industriales No. 101. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 7111418. Email: ventas@rnovoa.com.mx

CDMX: (55) 55 97 16 69 Email: mexico@rnovoa.com.mx GDL.: (33) 36 18 14 14 Email:

guadalajara@rnovoa.com.mx

www.rnovoa.com.mx

Beneficios:

- **Movilidad total:** Posibilidad de registrar pedidos desde cualquier dispositivo con conexión a internet. Herramienta estratégica para eventos clave como **SAPICA**.
- Información de pedidos siempre actualizados y visibles para toda la empresa.
- Mayor cumplimiento de las fechas de entrega pactadas.
- Control de límites de crédito para evitar compromisos de venta por encima de las políticas definidas por la empresa.
- Los pedidos registrados por los vendedores requieren aprobación antes de quedar confirmados, garantizando el cumplimiento de las políticas comerciales de la empresa.

Planificación de producción: La fábrica con rumbo.

Conoce **exactamente** qué debes fabricar para cumplir con los pedidos y objetivos de stock.

Objetivo.

Analizar pedidos, stock de productos terminados, producción en curso y niveles mínimos de inventario para determinar automáticamente qué productos es necesario fabricar.

Beneficios:

- Evita producir de más o de menos, automatizando un cálculo complejo, que realizado manualmente es propenso a errores y demanda mucho tiempo.
- Producción alineada con los pedidos y las políticas de stock de cada fábrica.
- Menos improvisación.
- Mejor cumplimiento de compromisos.
- Mayor orden en la operación.

Cálculo de requerimiento de materiales: Comprar con precisión.

Conoce exactamente los materiales que necesitas comprar y evita tanto faltantes como sobrantes.

Objetivo.

Tomar decisiones de compra con seguridad y tranquilidad, respaldadas por información precisa y actualizada. Factory Shoes determina automáticamente qué materiales y en qué cantidad debemos comprar, como también la inversión necesaria para cumplir con el plan de producción.

Variables que considera el sistema:

- Stocks actuales de materias primas.
- Necesidades de materiales de los productos a fabricar.
- Órdenes de compra a proveedores pendientes de recibir.
- Insumos comprometidos en la producción en curso.

Beneficios.

- Proteger la rentabilidad de la temporada evitando compras excesivas o insuficientes.
- Conocer con anticipación la inversión necesaria en compra de materiales.
- Reducir el capital inmovilizado en inventarios innecesarios.
- Disminuir el riesgo de interrupciones en la producción por falta de materiales.
- Mejorar la capacidad de negociación con proveedores al conocer con anticipación las necesidades de compra.

Programación de la producción: La estrategia aplicada.

Transforma el plan de producción en una programación realista y ejecutable.

Objetivo.

Organizar la producción diaria, semanal y futura considerando las restricciones, capacidades y criterios propios de cada fábrica.

Variables consideradas:

- Tiempos de procesos y cuellos de botella.
- Disponibilidad de Hormas.
- Tiempos de preparación y cambios de máquina.
- Prioridades de entrega.
- Criterios propios de cada fábrica, definibles y configurables por el usuario.

Beneficios:

- Mejor utilización de recursos y capacidades.
- Menos tiempos muertos.
- Mayor eficiencia productiva.
- Mejor coordinación entre sectores.
- Mayor productividad de la planta.

Órdenes de producción y seguimiento: Radiografía de la fábrica en tiempo real.

La tranquilidad de contar con información siempre actualizada sobre el avance de la producción.

R. Novoa y Cía, S.A. de C.V.

Industriales No. 101. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 7111418. Email: ventas@rnovoa.com.mx

CDMX: (55) 55 97 16 69 Email: mexico@rnovoa.com.mx GDL.: (33) 36 18 14 14 Email:

guadalajara@rnovoa.com.mx

Objetivo:

Consultar en tiempo real el estado de cualquier pedido u orden de producción, la situación de las maquilas y el avance de la producción desde una única pantalla.

Beneficios:

- Conocer en todo momento qué se está fabricando y dónde se encuentra cada orden.
- Responder de inmediato consultas sobre pedidos y fechas de entrega.
- Trazabilidad completa de cada orden, incluyendo procesos, operarios, materiales y maquilas.
- Detectar tempranamente retrasos, desvíos o cuellos de botella.
- Mayor visibilidad y control de toda la operación productiva.

Maquilas: Liquidaciones automáticas y transparentes.

Menos tiempo de administración, menos errores y cuentas claras para todos.

Objetivo.

Automatizar el cálculo de trabajos tercerizados (maquilas) o procesos internos que se paguen por par o a destajo.

Beneficios:

- Reducción de errores administrativos.
- Ahorro de tiempo administrativo.
- Transparencia total en los cálculos.
- Liquidaciones automáticas, precisas e instantáneas.

**Control de stocks: El inventario bajo control.**

Los stocks dejan de ser una incógnita para convertirse en información confiable y siempre actualizada.

Objetivo:

Mantener actualizados los stocks de materias primas, producción en proceso y productos terminados.

Beneficios:

- Disponibilidad de información certera y en tiempo real.
- Menor riesgo de faltantes.

R. Novoa y Cía, S.A. de C.V.

Industriales No. 101. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 7111418. Email: ventas@rnovoa.com.mx

CDMX: (55) 55 97 16 69 Email: mexico@rnovoa.com.mx GDL.: (33) 36 18 14 14 Email:

guadalajara@rnovoa.com.mx

- Mejor planificación de producción, compras y entregas.
- Menor riesgo de paros de línea por faltantes de insumos críticos.

Información para la Toma de Decisiones: Del dato a la acción

Más que datos, información integral para entender qué está ocurriendo y gestionar mejor la empresa.

Objetivo

Acceder a indicadores, estadísticas y herramientas de análisis que integran información de producción, compras, costos y ventas en tiempo real.

Beneficios:

- Acceso a indicadores clave de rendimiento.
- Información integrada, clara y siempre actualizada.
- Mejor capacidad de análisis.
- Decisiones más acertadas.
- Cultura organizacional orientada a decisiones basadas en datos objetivos.

Mucho más que un software.

La competitividad ya no depende únicamente de mejores diseños, mejores materiales o mayor capacidad de producción. Cada vez más empresas encuentran una ventaja competitiva en la información y en la capacidad de transformarla en decisiones acertadas.

La transformación digital consiste en que toda la empresa trabaje conectada, compartiendo información y convirtiendo el trabajo individual en inteligencia colectiva.

Procom Factory Shoes te ayuda a construir una organización más eficiente, más ágil y rentable, transformando datos en conocimiento, conocimiento en decisiones y decisiones en competitividad.