

IMESA KK2. Laminadora multi capas.

La laminadora multicapa Imesa K2, es un modelo de vanguardia de las laminadoras (calandras) IMESA K series, útil para simplificar el proceso de conversión complejo.

Gracias a una estación de laminación múltiple, permite la **laminación multicapa en un solo paso**, el **reemplazo del revestimiento**, el **corte combinado**, el **recorte** o el **rebobinado en rollos**. La **máquina Imesa MOD K2** está disponible con sistema de calefacción estándar (con lámpara I.R., ajustable a 80 ° C -90 ° C / 27 ° F-32 ° F) o con *sistema de calentamiento* de aceite *diatérmico* (con calentadores térmicos de aceite caliente, hasta 220 ° C / 104 ° F) para facilitar la aplicación de pegamento durante el proceso de conversión de materiales. Esta **calandra multicapa** puede laminar *materiales flexibles*, generalmente por *una cara* o *por ambas* con *transferencia*, *PSA* o *termoadhesivos*.

MOD K2 es una **laminadora multicapa personalizable** por lo que puede configurarse con *removedores de revestimientos*, *desbobinadoras* y *bobinadores*, *internos* o *externos*, para *cualquier tipo de procesamiento*.



Imesa **K2** puede equiparse, por ejemplo, con los siguientes sistemas:

1. Corte cortado con cuchilla longitudinal o sistema de corte por aplastamiento;
2. Sistema de corte volador o corte transversal con cuchilla transversal motorizada;
3. Sistemas de eliminación de desechos;
4. Sistema automático de salida de material;
5. Bobinadoras con sistema de embrague independiente.

Posibles modos de trabajo de laminaciones multicapa: rollo a rollo, rollo a hoja, hoja *a hoja*, *hoja a rollo*.

R. Novoa y Cía, S.A. de C.V.

Industriales No. 101. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 7111418. Email: ventas@rnova.com.mx

CDMX: (55) 55 97 16 69 Email: mexico@rnova.com.mx GDL.: (33) 36 18 14 14 Email:

guadalajara@rnova.com.mx

www.rnova.com.mx

Especificaciones técnicas:

1. Estación laminadora doble con rodillos calandra calefactables y sistema de corte integrado.
2. Velocidad controlada electrónicamente hasta 20 m/min.
3. Temperatura del rodillo calentada a 90 ° C o 230 ° C.
4. Disponible para anchos de material de 1600 mm a 2100 mm.
5. Calandra para transportar el material (Puller).
6. Material tirado entre las dos cabezas de la calandra por una cinta transportadora.

Opcionales:

Personalizable según las especificaciones del cliente con los siguientes dispositivos:

1. Sistema de corte o corte por aplastamiento de cuchilla de afeitar.
2. Corte transversal con cuchilla motorizada o "corte volador".
3. Ejes de expansión de aire (\varnothing 50-153mm 2-6"), también disponibles con sistema de embrague independiente.
4. Eje de expansión de aire en voladizo u otro, dependiendo de los materiales y aplicaciones
5. Removedor de revestimiento.
6. Rodillo de plátano para alisar el material durante el rebobinado.
7. Dispositivos de empalme.
8. Dispositivo de eliminación de restos.
9. Sistemas de entrada que utilizan mesa, transportador de rodillos, cinta transportadora o sistema de "recogida y colocación".
10. Salida de material mediante mesa, transportador de rodillos, cinta transportadora o sistema automático de "recogida y colocación".
11. Bobinadoras y desbobinadoras externas gestionadas por PLC.
12. Sistemas automáticos de alineación de materiales mediante sensores sin contacto.
13. Control de velocidad y tensión gestionado por PL.

R. Novoa y Cía, S.A. de C.V.

Industriales No. 101. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 7111418. Email: ventas@rnova.com.mx

CDMX: (55) 55 97 16 69 Email: mexico@rnova.com.mx GDL.: (33) 36 18 14 14 Email:

guadalajara@rnova.com.mx

www.rnova.com.mx